

**Aufgepasst** ☝

**Erstsemester-Studienberatung  
für Studierende *Pfarramt- und Mag.-Theol.***

Liebe Pfarramts- und Mag.-Theol.-Studierende,

am **Montag, den 17. Juni 2019** findet um **12:00 Uhr** im **ETH 102** der  
**verpflichtende** Beratungstermin zur Erstsemester-Studienberatung statt.

Wir freuen uns auf Sie!

Dekan Prof. Dr. Hans-Peter Großhans &  
Studiendekan Prof. Dr. Traugott Roser